

## LUGLIO 2007

**week end 13/15 – 17/22 – 24/29**

**Centro Sportivo A. De Rigo, loc. Fiames, tutto il giorno** - ingresso libero  
Concorso Ippico "**Cortina International Show Jumping**".

**mercoledì 18**

**Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 21.00** – ingresso libero  
**Proiezione "Shisha Pangma"** a cura del CAI Cortina

**sabato 21 Cima Tofana, ore 4.15** - biglietto ingresso

**Levata del sole:** Spettacolare Levata del Sole da Cima Tofana mt. 3243. Risalita in notturna con partenza alle ore 4.15. Costo è di Euro 24,00 compresa la colazione. (Posti limitati – info funivia "Freccia nel cielo" tel. 0436. 5052).

**Conchiglia, ore 19.00** - ingresso libero

**La Sorgente Classic Ensemble** si esibirà nel Concerto di Benvenuto per l'apertura dei Corsi Musicali Estivi, a cura del centro di formazione musicale di Cortina, *La Sorgente*.

Suddetti corsi si svolgeranno dal 21 al 26 luglio 2007, presso la Scuola Elementare, dalle 9.00 alle 20.00, e ogni serata si concluderà con un concerto in Sala Cultura aperto al pubblico, a partire dalle ore 21 (info per corsi e appuntamenti 0435.728544).

**domenica 22**

**Conchiglia, ore 21.15** - ingresso libero

**Concerto** Corpo Musicale di Cortina.

**Malga Fodara, ore 10.30** - ingresso libero

**Giochi delle Malghe**, Sfida con giochi rurali tra Cortina d'Ampezzo e San Virgilio di Marebbe.

Servizio ristoro in zona.

Servizio navette a pagamento da Fiames a Ra Stua.

**venerdì 27** **Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 21.00** – ingresso libero  
**Concerto** orchestra laboratorio allievi Corsi Musicali Estivi, a cura del centro di formazione musicale di Cortina, *La Sorgente*.

**sabato 28** **Cinema Eden, ore 10.00 – 12.00** - ingresso libero  
**Concerti** individuali di chiusura degli allievi che hanno frequentato i Corsi Musicali Estivi, a cura della scuola di musica di Cortina *La Sorgente*.

**Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 21.30** - biglietto ingresso  
Concerto **Swingle Singers**, gruppo vocale "a cappella", a cura Veneto Jazz (info 0423.452069).

**ven 27 - dom 29**

**Parcheggio Via dei Campi – Tennis Apollonio**

**Festa Campestre del Sestriere di Cortina**

**sabato 29** **Cima Tofana, ore 8.00** - biglietto ingresso  
**Tofana Day**: Messa alle ore 11.30 a Ra Valles con la partecipazione straordinaria del Coro Cortina, giornata con biglietto speciale (info funivia "Freccia nel cielo" tel. 0436. 5052).

**Conchiglia, ore 18.00** – ingresso libero

Concerto, **La Sorgente Jazz Orchestra**, a cura Veneto Jazz, in collaborazione con *La Sorgente*, centro di formazione musicale di Cortina.

**Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore ???? – ingresso libero**

**Mostra**: "Guerra 1914 – 1918. Cortina d'Ampezzo Racconta...Raccolta di oggetti e foto dell'epoca", a cura di Dino Lancedelli.

**Partenza zona pedonale del centro ampezzano.**

**Gara Internazionale di Mountain Bike: Cortina - Dobbiaco**

**sab. 28 – sab. 4 agosto**

**Sala Cultura, ore 9.00 – 12.30** - ingresso libero

**VOICES 2007 - Solevociamp**, primo camp estivo in Italia per sole voci "a cappella" nell'ambito del soul, pop, blues, jazz e gospel. L'evento è organizzato da Veneto Jazz e Solevoci Festival.

**domenica 29**

**Corso Italia, ore 18.30**

**Sfilata** Corpo Musicale di Cortina d'Ampezzo.

**martedì 31 Conchiglia, ore 18.00** – ingresso libero

Concerto **Gianna Cerchier & Groovy Soul**, a cura Veneto Jazz.

## AGOSTO 2007

**giovedì 2** **Cinema Eden, ore 12.00** - ingresso libero

**Presentazione alla Stampa Festival Dino Ciani**, a cura Associazione Ciani.

**Conchiglia, ore 18.00** – ingresso libero

**Concerto Marea** Massimo Tagliata – fisarmonica / Andrea Dessì – chitarra /  
Massimiliano Turone – basso / Oreste Soldano – batteria, a cura Veneto Jazz.

**venerdì 3** **Località Fiammes**

**Festa Campestre del Sestriere di Chiave**

**Chiesa Parrocchiale, ore 21.15** – ingresso libero

**Concerto di Musica Sacra:** F. Barozzi (soprano), R. Tenori (soprano), A. Sava (tenore), A. Juvarra (baritono), D. Panciera (organo).

**ven 3 – dom 5**

**Discesa Freccia nel Cielo Tofana.**

**Capionato Italiano Downhill – Montanbike** Programma: venerdì 3 prove libere, sabato 4 prove ufficiali, domenica 5 Campionato Italiano Downhill. Grande festa del dopo gara presso il villaggio che sarà allestito nell'area di arrivo. A partire dal 1 luglio sarà possibile iscriversi alla gara attraverso un format disponibile sul sito [www.pedalidimarca.it](http://www.pedalidimarca.it)

**sabato 4** **Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 21.30** - biglietto ingresso  
**Concerto Sambajazz Trio** con Irio De Paula – chitarra elettrica acustica e  
cavaquino / Giorgio Fontana– basso elettrico / Stefano Rossigni – batteria e  
percussioni. A cura Veneto Jazz (info 0423.452069).

**Malga Ra Stua, ore 11.00** - ingresso libero

**Parchi in Piazza.** "Stelle, Pietre e Parole", con Mario Rigoni Stern.

Servizio ristoro in zona.

Servizio navette a pagamento da Fiames a Ra Stua.

**Chiesa della Difesa, ore 21.15** – ingresso libero

**Concerto Corale:** Gruppo vocale russo "Dom Kosaken".

**dom 5 – dom 12**

**Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi**

**Festival Dino Ciani**, a cura Associazione Dino Ciani. Appuntamenti nei giorni  
5, 7, 10, 12 agosto.

**domenica 5 Conchiglia, ore 11.00** – ingresso libero

**Concerto** Corpo Musicale di Cortina.

**Conchiglia, ore 18.00** – ingresso libero

Concerto **La Sorgente Gospel Choir**, a cura Veneto Jazz, in collaborazione  
con *La Sorgente*, centro di formazione musicale di Cortina.

**Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 21.00** - biglietto ingresso

**Concerto Martha Argerich** – pianoforte, e l' Orchestra di Padova e del  
Veneto, Festival Dino Ciani – Associazione e Accademia Dino Ciani.

Intero € 30.00 – Ridotto (giovani sotto i 25 anni) € 25.00

Info prevendita: [www.vivaticket.it](http://www.vivaticket.it), dal 2 agosto biglietteria presso SE.AM. (tel.  
0436.4571)

**martedì 7** **Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 18.00** – ingresso libero  
**Duo pianistico Victor e Luis del Valle**, Festival Dino Ciani – Associazione e Accademia Dino Ciani.

**mercoledì 8** **Cima Tofana, ore 4.15** - biglietto ingresso  
**Il Sorgere del Sole da Cima Tofana**, mt. 3243. Risalita in notturna con partenza alle ore 4.15. Costo è di Euro 24,00 compresa la colazione. Solo su prenotazione entro il giorno precedente. (Posti limitati – info funivia “Freccia nel cielo” tel. 0436. 5052).

**giovedì 9** **Pista Olimpionica di Bob “Eugenio Monti”, ore 21.15** - ingresso libero  
**Concerto** Corpo Musicale di Cortina.

**Chiesa Parrocchiale, ore 21.15** – ingresso libero  
**Concerto di Musica Sacra**: diretto dal M° Delio Cassetta.

**venerdì 10** **Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 18.00** – ingresso libero  
**Documenti: suoni e immagini di Dino Ciani**, a cura di Felice Todde. Conversazioni, ascolti di registrazioni inedite e proiezione video del Concerto n. 5 per pianoforte e orchestra in Sol maggiore op.55, eseguito da Dino Ciani, Festival Dino Ciani – Associazione e Accademia Dino Ciani.

**Chiesa Parrocchiale, ore 21.15** – ingresso libero  
**Concerto di Organo**: M° Sergio De Pleri.

**ven 10 – sab 11**  
**Località Rio Gere**  
**Festa Campestre del Sestriere Alverà**

**sabato 11** **Cristallo Palace Hotel, ore 18.00** - ingresso libero  
**Conferenza su Dino Ciani**. A seguire cocktail

**Conchiglia, ore 21.00** – ingresso libero  
**Proiezione** del film sulla Traversata dell'Oceano Atlantico dell'Open 60 Mare Verticale. A cura di Mare Verticale.

**domenica 12**

**Stadio Olimpico del Ghiaccio , ore ??? - da definire -**

**Esibizione di Pattinaggio Artistico - esibizione da confermare -**

**Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 21.00** – biglietto ingresso

**Concerto** Andrea Lucherini, pianoforte / Mario Brunello, violoncello. Festival Dino Ciani, a cura Associazione e Accademia Dino Ciani.

Intero € 20.00 – Ridotto (giovani sotto i 25 anni) € 15.00

Info prevendita: [www.vivaticket.it](http://www.vivaticket.it), dal 2 agosto biglietteria presso SE.AM. (tel. 0436.4571)

**lunedì 13 Chiesetta di Verocai, ore 20.30** – ingresso libero

**Concerto in onore della B.V. Assunta:** I. Menardi (clarinetto), W. Colle (tromba), L. Garzona (organo).

**lun 13 – mar 14**

**Zuel – Trampolino Olimpico**

**Festa Campestre del Sestriere di Zuel**

**mercoledì 15**

**Conchiglia, ore 21.15** – ingresso libero

**Concerto di Ferragosto**, Corpo Musicale di Cortina.

**sabato 18 Chiesa Parrocchiale, ore 21.15** – ingresso libero

**Concerto di Organo:** M° Francesco Finotti.

**dom 19 – dom 26**

**Corso Italia, tutto il giorno**

Settimana della **31ª Festa de Ra Bandes**, a cura del Corpo Musicale di Cortina d'Ampezzo.

**mercoledì 22**

**Chiesa della Difesa, ore 21.15** – ingresso libero

**Concerto di Canto Gospel:** *Pueri et juvenes cantores* della Cattedrale di Sorrento nella solennità della Dedicazione del Santuario.

**ven 24 - sab 25**

**Sala ENEL - Centro Congressi Alexander Girardi, ore 21.15** – ingresso libero  
**Concerto** banda ospite, Corpo Musicale di Cortina.

**gio 30 – ven 31**

**Monte Faloria**

**Vino Vip**, wine tasting. L'incontro è diventato uno dei principali appuntamenti del mondo enologico italiano.

**30-31 agosto e 1-2 settembre**

**Corso Italia**

**Coppa d'Oro delle Dolomiti**

## SETTEMBRE 2007

**dom 2 - lun 3**

**Lagazuoi -**

**Giornata in Grigioverde - Storia vivente sul Lagazuoi 1915 - 1917- 6<sup>a</sup>**

**edizione.** Figuranti in divisa d'epoca e reperti originari nelle postazioni e gallerie del Lagazuoi – passo Falzarego Cortina d'Ampezzo – Alta Badia.

In questa giornata il museo all'aperto della Grande Guerra sul Lagazuoi verrà animato da figuranti provenienti da mezza Europa, con uniformi, equipaggiamenti ed attrezzatura dell'epoca. I figuranti illustreranno direttamente ai visitatori condizioni di vita e di combattimento sulla montagna, in modo da soddisfare la loro curiosità storica sui luoghi stessi dei combattimenti.

**lun 3 – sab 9**

**Corso Italia, tutto il giorno**

**Concorso Sculture in legno**, a cura del Comune di Cortina.

**sabato 8 Cima Tofana, ore 4.15** - biglietto ingresso

**Il Sorgere del Sole da Cima Tofana**, mt. 3243. Risalita in notturna con partenza alle ore 4.15. Costo è di Euro 24,00 compresa la colazione. Solo su prenotazione entro il giorno precedente. (Posti limitati – info funivia “Freccia nel cielo” tel. 0436. 5052).

Cortina, 20 luglio 2007